



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Ручной листогиб METAL MASTER ALUBENDER 2600



1. Характеристики станка

Рабочая длина, мм 2600

Толщина изгибаемого листа, мм*:

Максимальная толщина металла (мм),

-Сталь, при $\sigma_{\text{в}} \leq 320$ МПа 0,7

- Медь, мм 1,1

- Алюминий, мм 0,8

- Нержавеющая сталь, мм 0,48

Максимальный уголгиба, град. 180

Глубина подачи, мм 585

Высота подъема балки, мм 50

Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм 2800 x 750 x 280

Габаритные размеры стойки (ДхШхВ), мм. Упаковка 1 1300 x 800 x 200

Габаритные размеры стойки (ДхШхВ), мм. Упаковка 2 1600 x 200 x 150

Масса со стойкой, кг 93

Ручной листогиб 2500 ММ.

2. Описание

Листогиб MetalMaster AluBender 2600 используется для сгибания листов различной толщины из меди, алюминия, нержавеющей и обычной стали. Габариты станка позволяют успешно работать с деталями длиной до 2,6 метра. Перед использованием оборудование необходимо настроить на нужную толщину металла. Глубина подачи составляет 585 мм, что обеспечивает необходимый результат работы. Рекомендуется устанавливать листогиб на жесткую стойку для получения оптимального результата (стойка приобретается дополнительно). Листовой металл с порошковым или полимерным покрытием можно использовать без риска повреждения ЛКП. Профиль листогиба обеспечивает широкий спектр доборных металлических элементов, а также изделий нестандартного профиля.

Мобильный листогиб обладает небольшим весом и требует не более 15 минут для сборки перед началом работ.

Преимущества:

Надёжная фиксация обрабатываемой заготовки. Простая и точная настройка. Устойчивость к вибрационному воздействию, возникающему в процессе работы;

Возможность выполнять гибку листового металла, который имеет окрашенное или полимерное покрытие. Наличие силиконовой вставки гибочной балки;

В стандартной комплектации поставляется роликовый нож позволяющий выполнять раскрой листов непосредственно на станке. Превосходное качество реза без дефектов (вмятин и заусенцев);

Лёгкая настройка усилия прижима листа. Отличный прижимной механизм листогиба;

Максимальная глубина подачи среди листогибочных станков, обладающих ограничением подачи. Значение данного параметра составляет 585 мм;

Для того чтобы собрать и подготовить станок к работе оператору потребуется всего лишь 15 минут;

Рассматриваемое оборудование отличается мобильностью, высокими эксплуатационными характеристиками, выполнено из дюралюминиевого сплава и закалённой стали, что говорит о его высокой износостойкости.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев